



SVAŘOVÁNÍ PILOVÝCH PÁSŮ

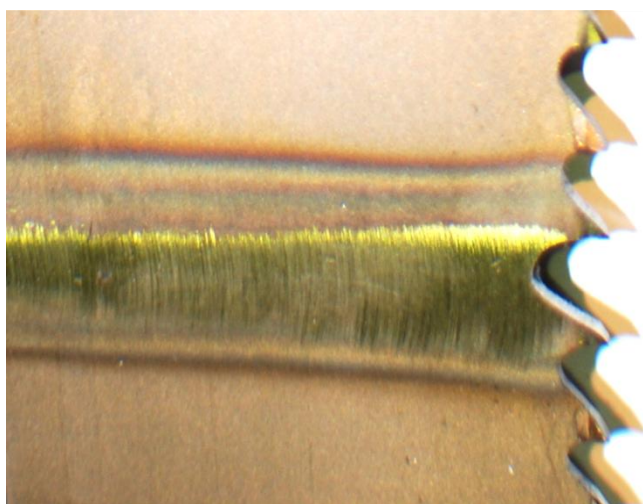
• Svářečka BAS 065-11



Nabízíme vysokopevnostní, vysoce přesné a souosé svařování pilových pásů včetně přebroušení a automatického žíhání svarů, které minimalizuje riziko přetržení pásu v okolí svarového spoje.

Svařování a opravy pilových pásů provádíme na samostatném pracovišti (svařovně) pilových pásů. Svařování a opravy pilových pásů jsou prováděny svářečkou BAS 065-11 a bruskou SMH 060. Svařujeme především pilové pásy z materiálů Bi-Metall, uhlíkových ocelí a speciálních legovaných ocelí. Šířka opravovaných pilových pásů se pohybuje v rozmezí 13 ÷ 54 mm. Nejmenší možná tloušťka pilového pásu určeného pro svařování je 0,5 mm, největší tloušťka 1,6 mm. Svařujeme i DUO pásy (spojování pásů dvou různých materiálů). Dle specializace pásů podle zubů svařujeme pásy typu 2/3 (2 zuby na palec na 3 mezery) a pásy typu 3/4.

Naše firma má dlouhodobé zkušenosti s regeneračními opravami a svařováním pilových pásů. Svařování můžeme po dohodě přizpůsobit požadavkům zákazníka.



Rozměry pilových pásů

Šířka	13 ÷ 54 mm
Min. tloušťka	0,5 mm
Max. tloušťka	1,6 mm
Nejčastější svařované šířky pilových pásů	13, 20, 25, 27, 34, 41, 54 mm

Materiály pilových pásů

Bi-Metall
Uhlíkové oceli
Speciální legované oceli
Jiné parametry zpracovávaných materiálů po dohodě.

www.sas-trinec.cz

Strojírny a stavby Třinec, a.s.
Průmyslová 1038, Staré Město
739 61 Třinec
Česká republika

Kontakt:
Tel.: +420 558 532 316
Fax: +420 558 321 328
info@sas-trinec.cz