



MAGNETICKÁ A PENETRAČNÍ KONTROLA MATERIÁLU, SVAROVÝCH SPOJŮ A VÝROBKŮ



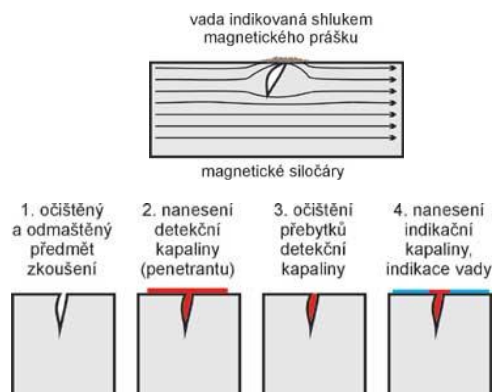
Nabízíme magnetické zkoušky výrobků a materiálů ručním magnetem UM-8/ 230 V (magnetoinduktivní, fluorescenční metodou). Tyto zkoušky jsou vhodné především pro zjišťování necelistvostí, povrchových a těsně podpovrchových vad (trhlin) materiálů, zejména polotovarů, tyčí, pásů, drátů, potrubí, odlitků, výkovek, nádrží, čepů, pístů, šroubů, svarových spojů apod.

Princip magnetické zkoušky je založen na zjišťování magnetického pole v místě necelistvosti na povrchu nebo těsně pod povrchem zkoušeného předmětu s využitím magnetické vodivosti ve feromagnetických materiálech. Princip penetrační zkoušky je založen na pronikání detekční kapaliny s nízkým povrchovým napětím do míst s povrchovými necelistvostmi, kdy místa průniku kapaliny jsou zviditelněna pomocí nanášené vývojky.

Každé měření je dokladováno podrobným protokolem, kde je identifikovaný zkoušený předmět ve shodě s ustanovením příslušné normy a předpisu, zejména ČSN EN ISO 9934-1, ČSN EN 1290, ČSN EN 1291:1998, ČSN EN 10228-1:1999, ČSN EN 1369:1996, ČSN EN 102461-1:1996 aj.

U zkoušeného svarového povrchu si zákazník volí stupeň přípustnosti pro indikace dle normy ČSN EN 1291. Pokud to specifikace výrobku dovoluje, pro odstranění případných vad může být použito místní broušení. Všechny takto ošetřené plochy jsou pak znovu vyhodnoceny stejným zkušebním postupem a technikou zkoušení.

K těmto magnetickým ultrazvukovým zkouškám nabízíme i provedení penetračních zkoušek, které jsou vhodné především ke zjišťování povrchových vad v kovových i nekovových materiálech jako např. na svarových spojih, odlitcích, čepch apod.



www.sas-trinec.cz

Strojírny a stavby Třinec, a.s.
Průmyslová 1038, Staré Město
739 61 Třinec
Česká republika

Kontakt:
Tel.: +420 558 532 316
Fax: +420 558 321 328
info@sas-trinec.cz