



BROUSÍCÍ STROJ B 600 - broušení žárovevných materiálů s NC řízením



Nabízíme výrobu a dodávku Brousícího stroje B 600. Strojírny a stavby Třinec, a.s., vyvinuly brousící stroj pro broušení žárovevných materiálů, kamene a obdobných materiálů. K broušení je použit brousící kotouč opatřený snadno vyměnitelnými diamantovými segmenty, umožňující broušení žáromateriálů z řady magnezit, chrommagnezit, dolomit a korund **za sucha** bez chlazení vodou. Součástí brousícího stroje B 600 jsou následující zařízení: **vlastní bruska, přímočarý podávací stůl, otočný stůl, frézka a výkonné odsávací zařízení**, které eliminuje zvýšenou prašnost při broušení a tím přispívá k modernímu trendu zvyšování ochrany životního prostředí.

Výhody tohoto zařízení:

- technologicko-ekonomická a časová úspora - není chlazení (odpadají obslužné náklady na sušení tvárnic)
- odsávání přímo v místě broušení a frézování
- přesnost a preciznost broušeného povrchu (~ 0,1 mm)
- tvarová nastavitelnost (sklon brousícího kotouče $0 \div 30^\circ$)
- rozsah tvarových rozměrů broušených tvárnic (boční upínací řemeny lze nastavit nezávisle na sobě)
- možnost frézování drážek na vnějším obvodu kruhových tvárnic (i hromadně)
- možnost broušení a frézování na jednom stroji
- regulovatelnost (digitální polohování ve svislém směru, elektrohydraul. řízení vodorov. pohybu, otáčky: frekv. měniče)
- tuhost systému
- životní prostředí nízká hluchnost a prašnost
- tlačítkové ovládání ze dvou ovládacích panelů pomocí řídicího systému SIEMENS S7



Veškeré použité technologie, materiál a prostředky používané při výrobě jsou vybírané s ohledem na minimalizaci negativních dopadů na životní prostředí. Brousící stroj navazuje na úspěšnou tradici vývoje a výroby **Kotoučové pily M 800**, která umožňuje řezat žárovevný materiál **za sucha** bez chlazení vodou.

Technické parametry je možno upravit dle přání zákazníka.



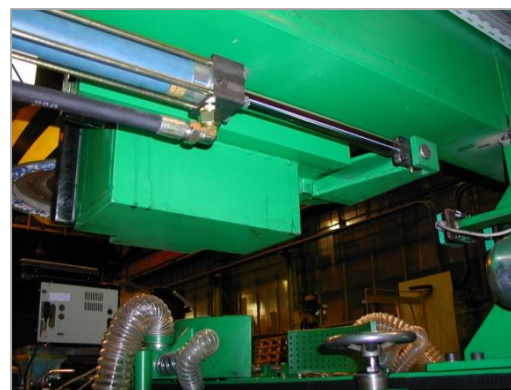
BROUSÍCÍ STROJ B 600 – BROUŠENÍ ŽÁROPEVNÝCH MATERIÁLŮ



Reference: ZM Ropczyce S.A.,

Technické parametry:

Hmotnost stroje	11800 kg
Rozměry zařízení	4653 x 4451 x 3302 mm
Max. rozměr broušených tvárnic	500 x 275 x 100 mm
Přesnost broušení	0,1 mm
Max. průměr brusného kotouče	768 mm
Otáčky brusného kotouče	800 ÷ 1100 ot.min ⁻¹
Pohon brusky - elektromotor	30 kW, 978 min ⁻¹



Pohyby brusného kotouče	
Svislý pohyb	0 ÷ 1000 mm, rychlost - 0,01 m.s ⁻¹
	digitální polohování ve svislém směru
Vodorovný pohyb	0 ÷ 1100 mm, rychlost - 0,01 m.s ⁻¹
Naklápění	0 ÷ 30°, rychlost - 0,01 m.s ⁻¹
Hydraulické ovládání	REXROTH
Max. příkon	8,6 kW
Provozní tlak	10 ÷ 14 MPa
Frézka	
Pohon	elektropřevodovka C 202 12.4 P90
Průměr frézy	200 mm
Provozní otáčky vřetene frézky	20 ÷ 48 min ⁻¹
Max. šířka frézování	20 mm
Max. hloubka frézování	15 mm
Posuv frézky	3 mm.ot ⁻¹

Přímočarý podávací stůl	
Pohon pásu - elektromotor	0,75 kW, 3,5 min ⁻¹
Rychlost podávání tvárnic	1 ÷ 4 m.min ⁻¹
Pracovní šířka pásu	170 ÷ 500 mm
Pohon klínových řemenů - el.motor	0,18 kW, 3,7 min ⁻¹ , 400V
Výškové nastavení klín. řemenů	0 ÷ 130 mm
Otočný stůl	
Průměr stolu	1300 mm
Pohon stolu	AC servomotor MKD 071B-081
Provozní otáčky	0,03 ÷ 2 min ⁻¹
Odsávací zařízení	
Výkon elektromotoru	3 kW, 400 V
Odsávací kapacita	7900 m ³ .h ⁻¹
Objem odpadních pytlů	1320 dm ³
Odsávací rychlost	cca. 24 m.s ⁻¹

Strojírny a stavby Třinec, a.s.
Průmyslová 1038, Staré Město
739 61 Třinec
Česká republika

Kontakt:
Tel.: +420 558 532 316
Fax: +420 558 321 328
info@sas-trinec.cz