



TECHNOLOGIE ZVYŠOVÁNÍ KOVNATOSTI SLITKŮ

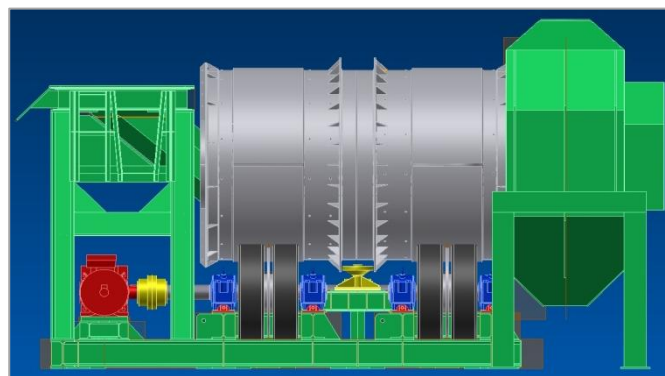
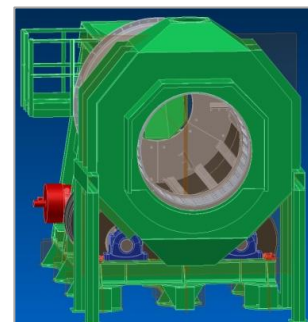
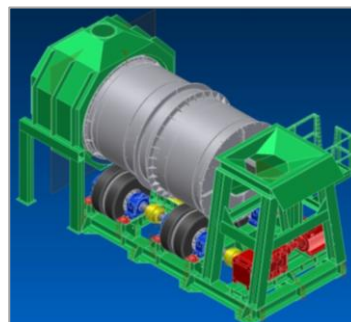


Nabízíme **výrobu a dodávku strojního zařízení pro separaci strusky**, které přináší úspory snížením vsázky do konvertoru při výrobě železa.

Vstupním materiálem jsou kovové slitky obalené struskou, které propadnou kontrolním roštem (daná kusovitost). Přeprava materiálu na vstupu je realizována magnetem nebo dopravníkem. Odloučení strusky od slitku probíhá při otáčení bubnu tzv. autogenním otloukáním. Na výstupu je otlučená struska spolu se slitky menší velikosti odváděna pásovým dopravníkem k dalšímu dočištění a větší slitky vycházejí výstupním skluzem.

Velikost a parametry tohoto zařízení mohou být po konzultaci přizpůsobeny Vaším konkrétním požadavkům.

Hlavní parametry	Hodnota
Kapacita stroje	35 kt/rok
Výkon zařízení	30 t/hod
Max. hmotnost slitků v bubnu (vsázka)	4 000 kg
Kovnatost slitků na výstupu	cca. 74 %
Kusovitost slitků na vstupu (max. rozměry vstupních kusů)	300 mm



www.sas-trinec.cz

Strojírny a stavby Třinec, a.s.
Průmyslová 1038, Staré Město
739 61 Třinec
Česká republika

Kontakt:
Tel.: +420 558 532 316
Fax: +420 558 321 328
info@sas-trinec.cz