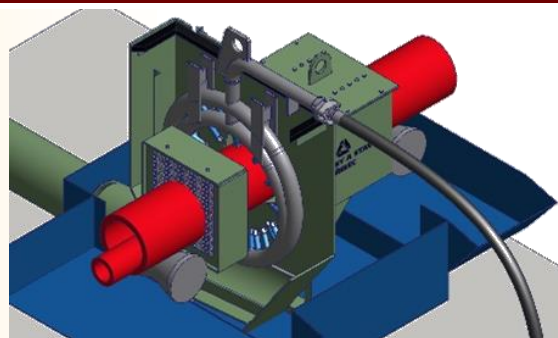




VYSOKOTLAKÝ OSTŘÍK OKUJÍ



Strojírny a stavby Třinec, a.s. nabízí vysokotlaké ostříky okují, efektivní nástroj pro odstranění okují z povrchu žhavého kovového polotovaru. Jedná se o odstraňování okují z povrchu kovového materiálu vysokotlakým vodním paprskem. Dochází tak ke zlepšení kvality povrchu finálního výrobku.

Tento způsob čištění povrchů se nejčastěji používá před a během tváření ocelí za tepla. Okuje vznikají při ohřevu polotovarů v peci (primární okuje) i během následného procesu přetváření za tepla (sekundární okuje). Okuje je nutné odstranit, aby nebyly během následného tváření (válcování, kování) zatlačovány do základního materiálu a nedocházelo tak ke snižování mechanických vlastností a jakosti polotovarů.

Vysokotlaké ostříky jsme schopni aplikovat na různé profily válcovaného materiálu (čtvercové, kruhové či ploché) a jejich rozměrové řady. Nabízíme dodávku různých typů trysek vč. možnosti jejich naklápění.

Zařízení jsme schopni naprojektovat a dodat dle technických požadavků a specifikací zákazníků.

Technologii vysokotlakého ostříku okují nabízíme vč. vodního hospodářství na klíč.

REFERENCE: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY – PROVOZ VÁLCOVNA TRUB

Zařízení pro ostřík okují trubek je umístěno za krokovou pecí, ve které se provádí tepelné zpracování. Po odstranění okují prochází trubky následně kalibračním zařízením.



Válcovaný materiál	
Kruhové trubky	Ø 168 - 406 mm
Materiál trubky	Ocel
Teplota trubky	550-700°C
Délka trubky	max. 14 m

Parametry ostříku okují	
Pracovní kapalina	Voda
Průtok	430 l/min
Pracovní tlak	220 bar
Počet trysek	32
Max. počet ostř. cyklů	34 ks/hod
Min. počet ostř. cyklů	5 ks/min

www.sas-trinec.cz

Strojírny a stavby Třinec, a.s.

Průmyslová 1038, Staré Město, 739 61 Třinec, Česká republika

Kontakt:

Tel.: +420 558 532 316, info@sas-trinec.cz