



NAVAŘOVACÍ AUTOMAT

- svařování pod tavidlem
(metoda SAW)



Nabízíme svařování a navařování pod tavidlem (metodou SAW – Submerged Arc Welding). Metoda je vhodná především pro renovaci (navářování) rotačních součástí jako jsou např. pojezdová kola, hřídele, válečky apod., nebo svařování obvodových svarů různých rotačních součástí. Rovněž nabízíme navařování (svařování) součástí v poloze vodorovné shora, pomocí tzv. svařovacího traktoru. Princip této metody je založen na svařování nebo navařování elektrickým obloukem tavícím se drátem neomezené délky pod ochrannou vrstvou tavidla, které je přiváděno shora do místa svaru. Sestavu navařovacího automatu tvoří svařovací hlava A6 ArcMaster a svařovací zdroj ESAB LAF 1000. Jednoznačnou prioritou této sestavy je plynulý digitálně řízený proces svařování a navařování drátem pod tavidlem, což má vliv na optimálně zvolené parametry procesu a tím i minimalizaci vneseného tepla do svařované (popř. navařované) součásti.

Navařování můžeme provádět běžnými nelegovanými dráty i tvrdokovy dle přání zákazníka.

Výhody metody SAW (svařování, navařování pod tavidlem):

- ✓ Vysoká produktivita svařování (navářování)
- ✓ Velký průvar do základního materiálu
- ✓ Vysoká čistota a kvalita svarů
- ✓ Digitálně řízený proces svařování

Rozměry rotační součásti	
Max. průměr – D	1 700 mm
Max. délka - L	8 000 mm



www.sas-trinec.cz

Strojírny a stavby Třinec, a.s.
Průmyslová 1038, Staré Město
739 61 Třinec
Česká republika

Kontakt:
Tel.: +420 558 532 316
Fax: +420 558 321 328
info@sas-trinec.cz