



## VÝROBA NÁPRAV

- Výkovky náprav
- Hrubování výkovků náprav
- Finální opracování výkovků náprav  
vč. dokončovacích operací



Nabízíme kompletní výrobu a dodávku náprav včetně finálního opracování dle Vaší výkresové dokumentace nebo dokumentace, kterou rádi vyhotovíme dle Vašich konkrétních požadavků. Nápravy mohou být taktéž dodány jen kované nebo hrubované. Rozměry náprav jsou závislé na Vašich požadavcích. Vyrábíme kované náboje kol a hřídele pro železniční aplikace, transmisní hřídele pohonů zadních kol a hřídele pro lehké nákladní automobily, duté hřídele a nápravy. Vlastnosti a specifikace vyráběných náprav odpovídají konkrétním požadavkům na použití náprav a požadavkům zákazníka.

Naše firma má dlouholeté zkušenosti s výrobou nábojů kol a náprav.

### Technické údaje:

| Rozměry výkovků         |                |
|-------------------------|----------------|
| Min. průměr - $D_{min}$ | 100 mm         |
| Max. průměr - $D_{max}$ | 250 mm         |
| Min. délka - $L_{min}$  | 1000 mm        |
| Max. délka - $L_{max}$  | 3000 mm        |
| Jakost materiálu        |                |
| A4T                     | CrV            |
| A1N                     | C45            |
| 34CrNiMo6               | jiné po dohodě |





## VÝROBA NÁPRAV – VÝKOVKY, HRUBOVÁNÍ, FINALIZACE

### Popis (technické parametry):

Vstupní materiál náprav je vyráběn z tavené oceli mateřské firmy Třinecké železářny, a.s., v konvertorech (kyslíková konvertorová ocelárna) nebo v elektrických obloukových pecích (elektroocelárna, v kesonu, vakuováním oceli). Ingoty jsou válcovány do bloků. Nápravy jsou vyráběny z ocelí dle normy EN 10204.3.2 (ČSN EN 13261+A1) nebo dle normy UIC 811-1. Výkovky náprav jsou schvalovány inspekčním orgánem Českých drah a jsou dokládány certifikáty a osvědčeními o chemickém složení a mechanických vlastnostech materiálu (tah, pevnost, tažnost, tvrdost, vrubová houževnatost, úderová zkouška, ultrazvuková zkouška povrchu opracovaných náprav). Jiné jakosti materiálu ocelí nabízíme dle UIC standardů a po dohodě. Po vzájemné dohodě provádíme i žihání a jiné typy tepelného zpracování, dokladované dle příslušných ČSN norem.

Hrubování náprav nabízíme bez konzervování a balení. Nápravy jsou loženy na dřevěné podpěrné konstrukce a jsou upevňovány ocelovou páskou. Opracované plochy náprav „na hotovo“ jsou chráněny proti korozi nátěry s použitím „Tectylu“. Konce náprav jsou chráněny proti mechanickému poškození krytováním nebo polyetylenovou fólií.

Kapacita, vlastnosti a specifikace vyráběných náprav je závislá na typu nápravy a Vašich požadavcích.

