

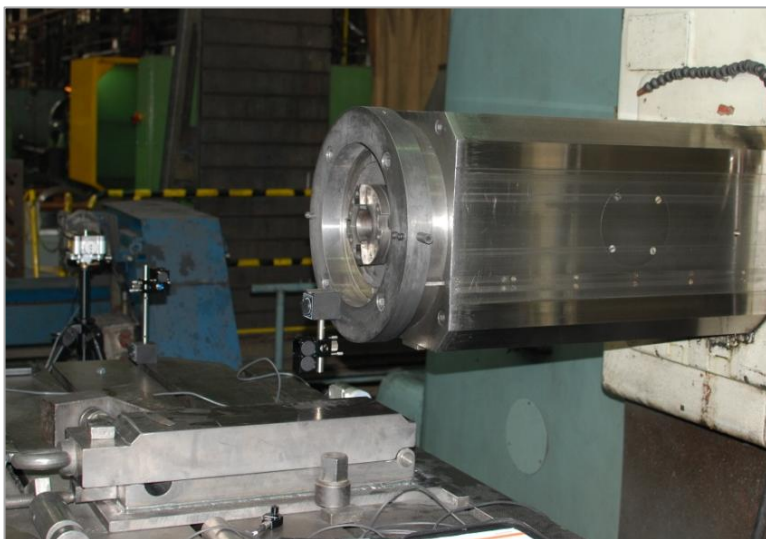
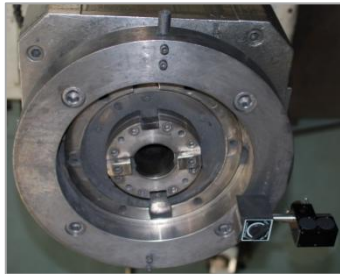
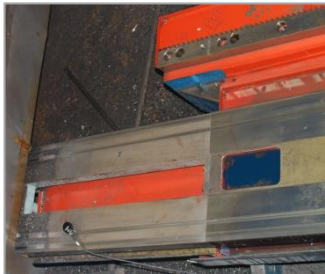


## **MĚŘENÍ PŘESNOSTI A SEŘIZOVÁNÍ STROJŮ A VÝROBNÍCH ZAŘÍZENÍ**



Nabízíme **měření, vyhodnocování a následné seřizování přesnosti (geometrie) strojů a výrobních zařízení** pomocí přenosného laserového měřicího a kalibračního systému XL80 (interferometru) s kompenzátorem XC80. Součástí měřicího vybavení je i Systém ballbar QC10 pro měření a vyhodnocování pomocí kruhové interpolace a elektronická libela Wylér – BlueSYSTEM s radiovým přenosem dat nebo s přenosem dat pomocí kabelu. BlueSYSTEM je sestaven ze dvou přístrojů BlueLEVEL a indikační jednotky BlueMETER. Kompenzací a seřizováním lze dosáhnout značných zlepšení v přesnosti obráběcích strojů.

Rozsah měření a vyhodnocování, kalibrace a seřizování geometrie strojů je závislý na přání zákazníka.

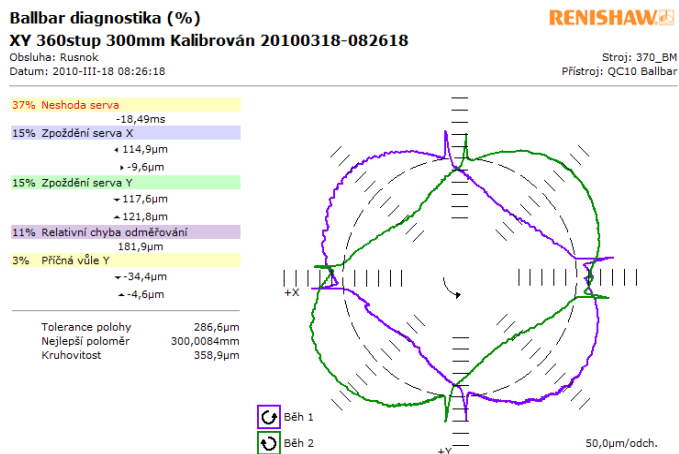




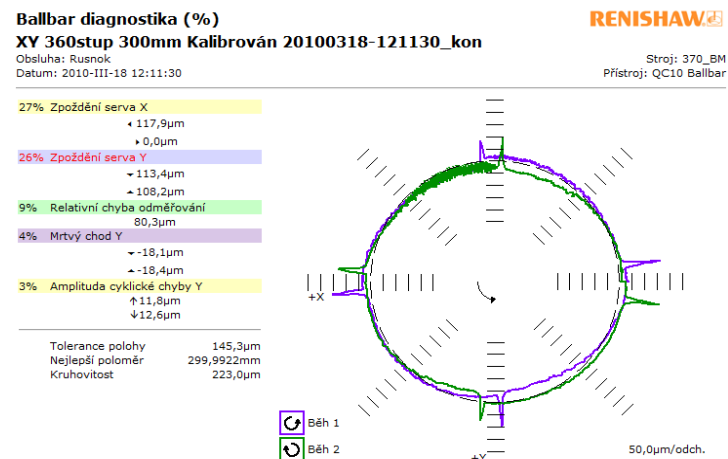
## MĚŘENÍ PŘESNOSTI A SEŘIZOVÁNÍ STROJŮ – LASEROVÝ INTERFEROMETR XL80

Ukázka grafů z Ballbaru před seřízením a po seřízení stroje:

**Stroj před kompenzací:**  
kruhovitost 358,9  $\mu\text{m}$

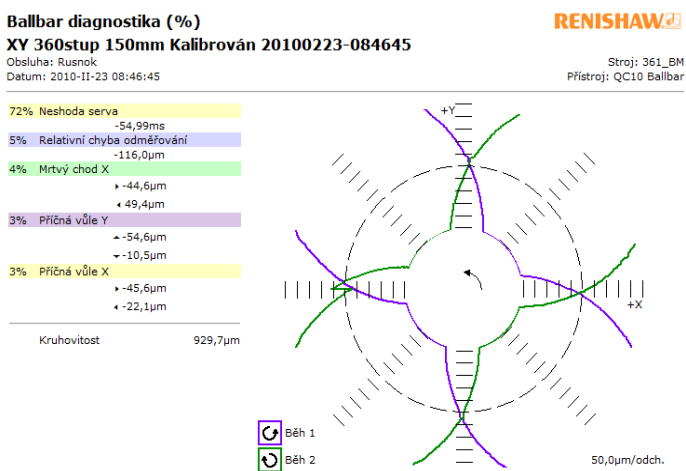


**Stroj po zadání korekcí:**  
kruhovitost 223  $\mu\text{m}$



Ukázka grafů z Ballbaru před seřízením a po seřízení stroje:

**Stroj před kompenzací:**  
kruhovitost 929,7  $\mu\text{m}$



**Stroj po zadání korekcí:**  
kruhovitost 24,6  $\mu\text{m}$

