



**STROJÍRNY A STAVBY
TŘINEC**

Destinace:	Česká republika
Projekce a konstrukce:	Leden 2006
Výroba:	2006

REGULACE PROUDU NEKOVOVÝCH PŘÍRAD

Charakteristika výrobku:

Zařízení reguluje proud nekovových přísad přidávaných do konvertoru s cílem zvýšit životnost pudy tohoto konvertoru. Řešení spočívá v zavedení regulační přepážky do skluzu nekovových přísad, který má průměr 500 mm. Skluz přísad byl navržen nový, protože v jedné jeho části je umístěno vedení regulační přepážky. Přepážka je umístěna na nerezové tyči a je ovládána pneumatickým válcem o průměru 125 mm, zdvih je 2500 mm. Vedení tyče s přepážkou je realizováno pomocí kladek. Teplotní odolnost pneumatického válce je 500 °C. Koncové polohy přepážky jsou hlídány pomocí keramických koncových spínačů. Předpokládaný roční ekonomický přínos je 12 mil. Kč.

